

Сплавы без покрытия.

Марка сплава	ISO	Применение
A04	P15-P30	Субмикронный сплав с размером зерна 0,8 μm. Для получистовой и черновой обработки. Применяется для фрезерования и сверления углеродистых, легированных, жаропрочных, коррозионно-стойких сталей, чугуна, титановых и алюминиевых сплавов, материалов повышенной твёрдости.
	M10-M25	
	K10-K30	
	N10-N30	
	S10-S30	
	H15-H25	
B20 Современный аналог сплава MC-321	M15-M25	Для получистового и чернового точения и фрезерования заготовок из чугунов и цветных металлов и сплавов, неметаллов, жаропрочных сталей и сплавов при средних скоростях резания, сечениях среза и условиях обработки. Высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок.
	K15-K25	
	N15-N30	
	S10-S20	
B35 Современный аналог сплава BK8	M25-M40	Черновое точение при неравномерном сечении среза, строгание, черновое фрезерование, сверление коррозионно-стойких сталей, серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов; обработка жаропрочных сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
	K20-K35	
	N25-N30	
	S20-S30	
H10 Современный аналог сплава T15K6	P10	Получистовое точение при непрерывном резании углеродистых и легированных сталей, чистовое точение при прерывистом резании, нарезание резьбы токарными резцами и вращающимися головками, получистовое и чистовое фрезерование сплошных поверхностей, рассверливание и растачивание предварительно обработанных отверстий, чистовое зенкерование, развертывание.
H20 Современный аналог T14K8	P15-P25	Черновое точение при неравномерном сечении среза и непрерывном резании, получистовое и чистовое точение при прерывистом резании, черновое фрезерование сплошных поверхностей, рассверливание литых и кованных отверстий, черновое зенкерование, и других подобных видов обработки углеродистых и легированных сталей.
H30 Современный аналог сплава T5K10	P30	Черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, фасонное точение, отрезка токарными резцами, чистовое строгание, черновое фрезерование прерывистых поверхностей. Другие виды обработки углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по корке и окалине.
T20 Современный аналог сплава MC221	M10-M20	Получистовое и черновое точение, разворачивание, резьбонарезание, фрезерование заготовок из коррозионно-стойких сталей, жаропрочных и титановых сплавов, стальных отливок, конструкционных сталей. Высокие скорости резания.
T40 Современный аналог сплава MC146	P30-P40	Для тяжелого чернового точения, расточки, сверления, зенкерования, строгания, фрезерования отливок, штамповок и поковок из конструкционных, инструментальных и коррозионно-стойких сталей, сталей для отливок при средних и малых скоростях резания и больших сечениях среза. Высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок
	M25-M35	

Группы обрабатываемых материалов по ISO

P	M	K	N	S	H
Углеродистые, легированные стали	нержавеющие стали	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Закалённая сталь, материалы повышенной твердости