

Сплавы без покрытия.

Марка сплава	ISO	Применение
<b>A04</b>	<b>P15-P30</b>	Субмикронный сплав с размером зерна 0,8 мкм. Для получистовой и черновой обработки. Применяется для фрезерования и сверления углеродистых, легированных, жаропрочных, коррозионно-стойких сталей, чугуна, титановых и алюминиевых сплавов, материалов повышенной твердости.
	<b>M10-M25</b>	
	<b>K10-K30</b>	
	<b>N10-N30</b>	
	<b>S10-S30</b>	
	<b>H15-H25</b>	
<b>B20</b> Современный аналог сплава MC-321	<b>M15-M25</b>	Для получистового и чернового точения и фрезерования заготовок из чугунов и цветных металлов и сплавов, неметаллов, жаропрочных сталей и сплавов при средних скоростях резания, сечениях среза и условиях обработки. Высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок.
	<b>K15-K25</b>	
	<b>N15-N30</b>	
	<b>S10-S20</b>	
<b>B35</b> Современный аналог сплава BK8	<b>M25-M40</b>	Черновое точение при неравномерном сечении среза, строгание, черновое фрезерование, сверление коррозионно-стойких сталей, серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов; обработка жаропрочных сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
	<b>K20-K35</b>	
	<b>N25-N30</b>	
	<b>S20-S30</b>	
<b>H10</b> Современный аналог сплава T15K6	<b>P10</b>	Получистовое точение при непрерывном резании углеродистых и легированных сталей, чистовое точение при прерывистом резании, нарезание резьбы токарными резцами и вращающимися головками, получистовое и чистовое фрезерование сплошных поверхностей, рассверливание и растачивание предварительно обработанных отверстий, чистовое зенкерование, развертывание.
<b>H20</b> Современный аналог T14K8	<b>P15-P25</b>	Черновое точение при неравномерном сечении среза и непрерывном резании, получистовое и чистовое точение при прерывистом резании, черновое фрезерование сплошных поверхностей, рассверливание литых и кованных отверстий, черновое зенкерование, и других подобных видов обработки углеродистых и легированных сталей.
<b>H30</b> Современный аналог сплава T5K10	<b>P30</b>	Черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, фасонное точение, отрезка токарными резцами, чистовое строгание, черновое фрезерование прерывистых поверхностей. Другие виды обработки углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по корке и окалине.
<b>T20</b> Современный аналог сплава MC221	<b>M10-M20</b>	Получистовое и черновое точение, разворачивание, резьбонарезание, фрезерование заготовок из коррозионно-стойких сталей, жаропрочных и титановых сплавов, стальных отливок, конструкционных сталей. Высокие скорости резания.
<b>T40</b> Современный аналог сплава MC146	<b>P30-P40</b>	Для тяжелого чернового точения, расточки, сверления, зенкерования, строгания, фрезерования отливок, штамповок и поковок из конструкционных, инструментальных и коррозионно-стойких сталей, сталей для отливок при средних и малых скоростях резания и больших сечениях среза. Высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок
	<b>M25-M35</b>	

## Группы обрабатываемых материалов по ISO

<b>P</b>	<b>M</b>	<b>K</b>	<b>N</b>	<b>S</b>	<b>H</b>
Углеродистые, легированные стали	нержавеющие стали	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Закалённая сталь, материалы повышенной твердости